



CFS

Benutzerhandbuch

CFS-Filament-Management-System

V 1.2_DE

An unsere geschätzten Anwenderinnen und Anwender

Vielen Dank, dass Sie sich für Creality entschieden haben. Bitte lesen Sie dieses Benutzerhandbuch durch, bevor Sie mit der Arbeit beginnen, und befolgen Sie die darin enthaltenen Anweisungen sorgfältig.

Creality wird Ihnen stets hochwertige Dienstleistungen erbringen. Wenn Sie bei der Verwendung unserer Produkte auf Probleme stoßen oder Fragen dazu haben, kontaktieren Sie uns bitte über die Kontaktinformationen am Ende dieses Handbuchs. Um Ihre Benutzererfahrung weiter zu verbessern, können Sie mit den folgenden Methoden mehr über unsere Geräte erfahren:

Können Sie die offizielle Website von Creality (www.creality.com) besuchen, um Informationen über Software und Hardware, Ansprechpartner, Geräteanleitungen, Garantiebestimmungen und mehr zu erhalten.

Firmware-Aktualisierung

1. Sie können die Firmware direkt über den Bildschirm des Geräts aktualisieren;
2. können Sie die Firmware über Creality Cloud OTA aktualisieren;
3. Besuchen Sie die offizielle Website <https://www.creality.com>, klicken Sie auf "Support → Download Center", wählen Sie das entsprechende Modell aus, um die erforderliche Firmware herunterzuladen, (oder klicken Sie auf "Creality Cloud → Downloads → Firmware"), nach Abschluss der Installation können Sie es verwenden.

Produktbedienung und Kundendienstinformationen

1. Besuchen Sie das offizielle Wiki von Creality (<https://wiki.creality.com/>), um detailliertere Kundendienstanleitungen zu erkunden;
2. Oder kontaktieren Sie unser Kundendienstzentrum unter +86 755 3396 5666 oder senden Sie eine E-Mail an cs@creality.com.



Creality Wiki

1. Verwenden Sie diesen Drucker auf keinerlei andere Weise als in diesem Handbuch beschrieben, andernfalls kann es zu Verletzungen oder Sachschäden kommen.
2. Stellen Sie den Drucker nicht in der Nähe von entflammaren oder explosiven Materialien oder starken Hitzequellen auf. Stellen Sie den Drucker in einer belüfteten, kühlen und staubarmen Umgebung auf.
3. Wir empfehlen die Verwendung von Creality Hyper-Kunststoffspulen-Filamenten, die ausführlich getestet wurden;
4. Verwenden Sie das mit dem Drucker gelieferte Netzkabel und keine Netzkabel anderer Produkte. Der Netzstecker muss in eine Schuko-Steckdose eingesteckt werden.
5. Vermeiden Sie das Verstopfen des Filaments, indem Sie kein TPU oder PVA(nass) und BVOH(nass) zum Drucken verwenden;
6. Tragen Sie bei der Bedienung des Druckers keine Handschuhe oder Zubehör, andernfalls können die beweglichen Teile des Druckers zu Verletzungen wie Schnitten und Rissen führen.
7. Um ein Verkleben der Filamentrolle zu verhindern, verwenden Sie keine Pappspulen mit unbehandelten Kanten oder deformierte Pappspulen.
8. Bei der Verwendung des Geräts in dem Land oder der Region, in dem es eingesetzt wird (Einsatzort), müssen die jeweiligen Gesetze und Vorschriften eingehalten, die Berufsethik beachtet und die Sicherheitsbestimmungen befolgt werden. Die Verwendung unserer Produkte oder Geräte für illegale Zwecke ist ausdrücklich verboten. Unser Unternehmen übernimmt keine rechtliche Haftung für etwaige Verstöße.
9. Tipp: Stecken Sie keine Stecker ein oder trennen Sie keine Drähte, während sie geladen sind.

1. Geräte-Informationen	01-04
1.1 Packliste	01-01
1.2 Informationen zum Gerät	02-03
1.3 Gerätespezifikationen	03-03
1.4 Ausrüstungsgröße	04-04
2. Auspacken	05-05
2.1 Trockenmittel auspacken und in CFS geben	05-05
3. CFS-Nutzung	06-07
3.1 Filament aus CFS laden	06-06
3.2 Verbindung mehrerer CFS für den Gebrauch	07-07

1. Geräte-Informationen

1.1 Packliste



① CFS



② Filament-Puffer



ZUBEHÖR-KIT



① Kabel Creality 485 – 45 cm



② Kabel Creality 485 – 100 cm



③ Kurzanleitung

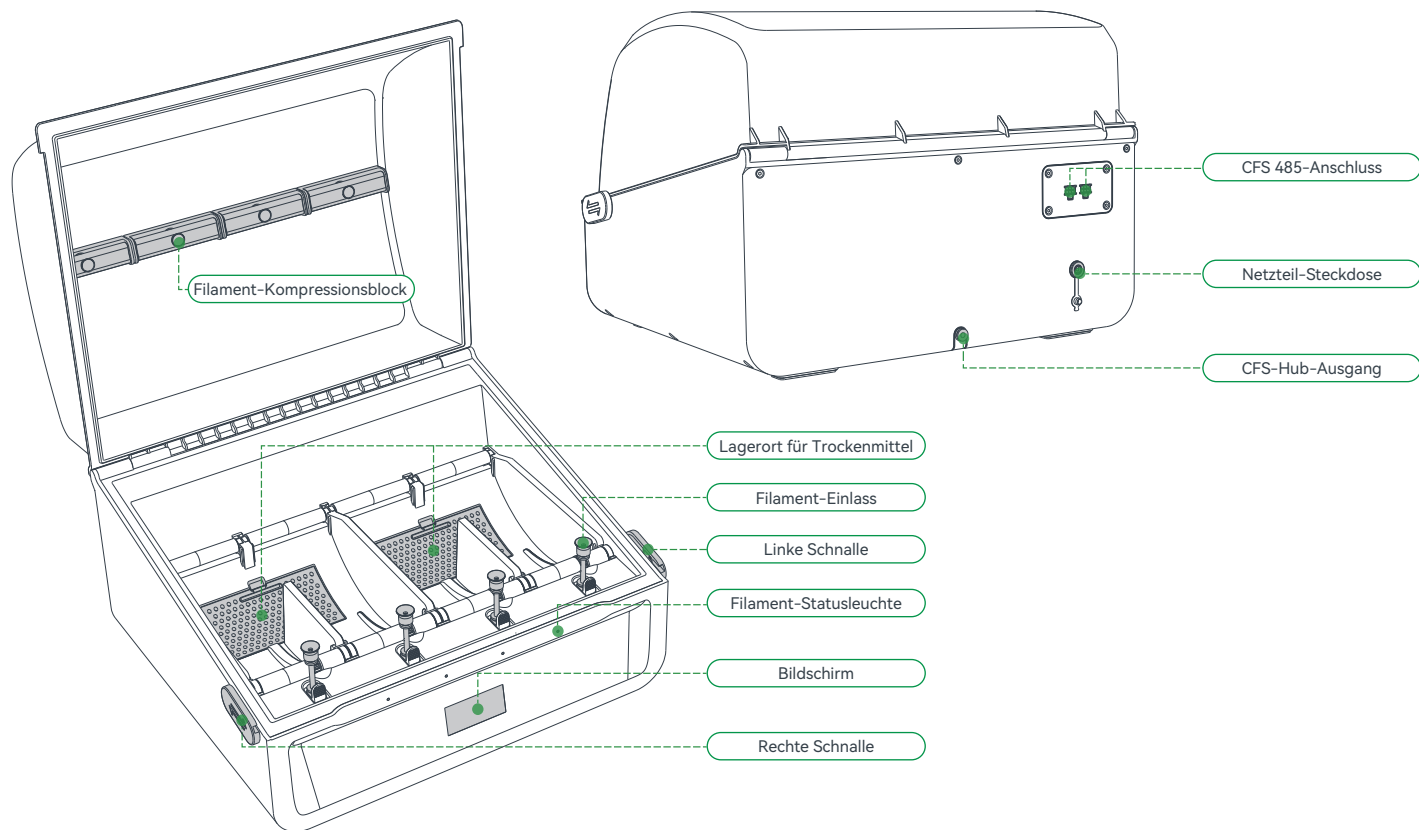


④ Kundendienstkarte

Hinweis: Das oben genannte Zubehör dient nur als Referenz. Bitte beziehen Sie sich auf das tatsächliche Zubehör.

1. Geräte-Informationen

1.2 Informationen zum Gerät



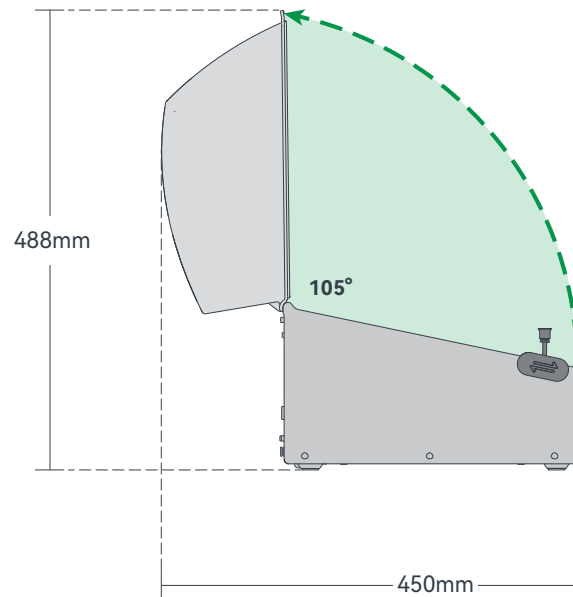
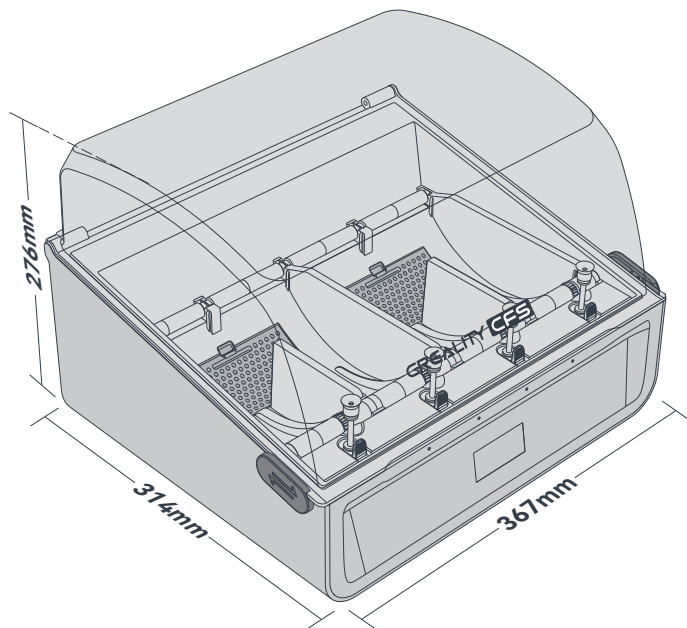
1. Geräte-Informationen

1.3 Gerätespezifikationen

Grundparameter	
Modell	CFS
Anzahl der Silos	4
Nennleistung	20W
Nennspannung	DC 24V
Erweiterungsfähige Anzahl	≤4
Produktgröße	379*314*276mm
Nettogewicht	4,56 kg
Filament-Status-Multifunktions-Kontrollleuchte	Vier [eine für jeden Kanal]
Mehrfarbiger Druck	Ja
Automatische Nachfüllung	Ja
RFID-Identifizierung	Ja
Filament-Erkennung	Ja
Puffer	Ja
Trocknung	Trockenmittelmethode
Kompatible Filamenttypen	PLA/ABS/PETG/ASA/PET/PA-CF/PLA-CF... (Inkompatible feuchtigkeitsempfindliche wasserlösliche Stützfilamente und weiche Filamente)
Filament-Durchmesser	1,75±0,05 mm
Kompatibilität mit Filamentrollen	1 kg Rolle oder Rollendurchmesser: 197–202 mm; Rollenstärke: 42–68 mm

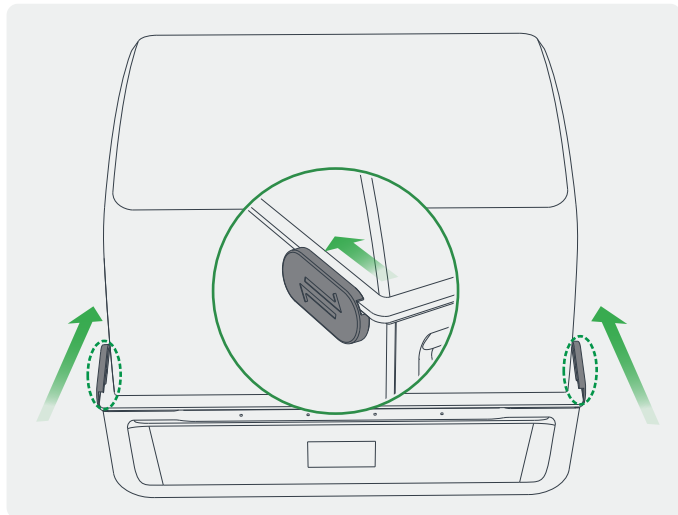
1. Geräte-Informationen

1.4 Ausrüstungsgröße

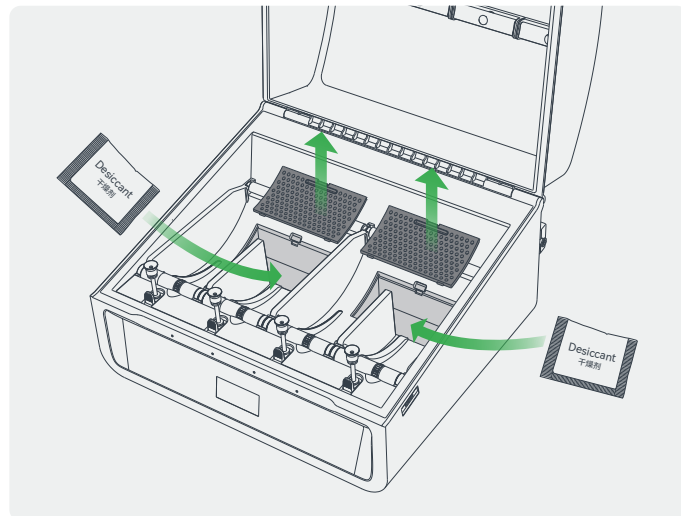


2. Auspacken

2.1 Trockenmittel auspacken und in CFS geben



- ① CFS öffnen: Drücken Sie die Verriegelungsschnallen an beiden Seiten des CFS nach hinten, um die Oberabdeckung zu entriegeln und zu öffnen;



- ② Suchen Sie den Lagerort für das Trockenmittel, öffnen Sie die obere Abdeckung und legen Sie das Trockenmittel hinein, und setzen Sie dann die obere Abdeckung wieder auf.



Ziehen Sie zuerst die Folie auf der Oberfläche des Trockenmittels ab und legen Sie dann das Trockenmittel in die CFS.

3. CFS-Nutzung

CFS kann nicht allein verwendet werden und muss mit einem Drucker verbunden werden.

3.1 Filament aus CFS laden

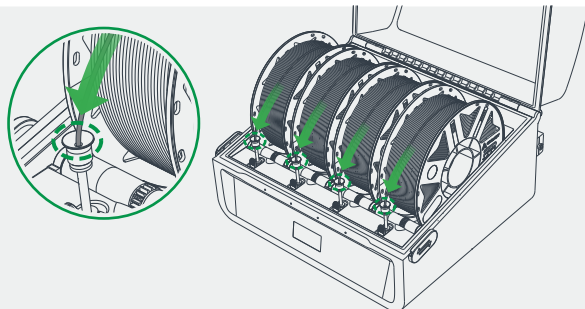


Um zu vermeiden, dass die Filamentspule stecken bleibt, verwenden Sie keine Pappspulen mit unbehandelten Kanten oder deformierte Pappspulen;

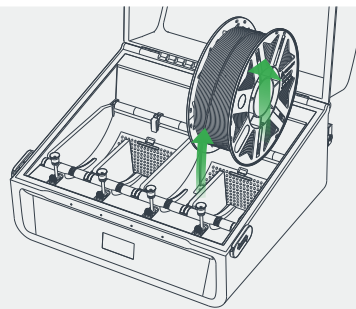


- a ist der RFID-Aktualisierungsknopf, welcher zum Lesen des Filaments verwendet werden kann. Bei erfolgreichem Lesen werden das verbleibende Filament und die Filamentfarbe angezeigt. Bei fehlgeschlagenem Lesen wird der Filamentbearbeitungsknopf angezeigt und das Filament als "?" dargestellt;
- b ist der Zustand des leeren Slots und wird als "f" angezeigt; Bearbeitung wird nicht unterstützt;
- c bedeutet, dass das RFID-Filament gelesen wurde, das Augen-Symbol dient zur Anzeige der Filamentinformationen, das RFID-Filament unterstützt nur die Ansicht; wenn dies RFID ist und Sie das nächste Mal nicht-RFID verwenden möchten, klicken Sie auf den Vorlade-Knopf, warten Sie, bis der Lesevorgang abgeschlossen ist, und klicken Sie dann auf den Filamentbearbeitungsknopf;
- d ist normales Filament, welches die Bearbeitung unterstützt;
- e ist der Zustand, in dem RFID nicht gelesen wurde und das Filament mit "?" angezeigt wird. In diesem Moment müssen Sie auf den Bearbeitungsknopf klicken, um die Filamentinformationen manuell zu bearbeiten;
- f ist der Feuchtigkeitsstatus des CFS. Grün bedeutet, dass die Feuchtigkeit angemessen ist, Orange bedeutet, dass die Feuchtigkeit leicht erhöht ist, und Rot bedeutet, dass die Feuchtigkeit sehr hoch ist. Möglicherweise muss das Trocknungsmittel ersetzt werden.

- 1 Einführung in die Filamentverwaltungsoberfläche: Die Filamentverwaltungsseite ist in zwei Teile unterteilt: den Spulhalter [links] und die CFS [rechts]. Der Code über dem Filament in der CFS, wie z. B. 1A, gibt die Slotnummer an;



Filament laden: Legen Sie das Filament in das CFS, richten Sie das Filamentende mit dem Teflonschlauch des entsprechenden Silos aus, drücken Sie es sanft hinein und lassen Sie es los, nachdem Sie die Zugkraft gespürt haben. Das Filament wird automatisch geladen.



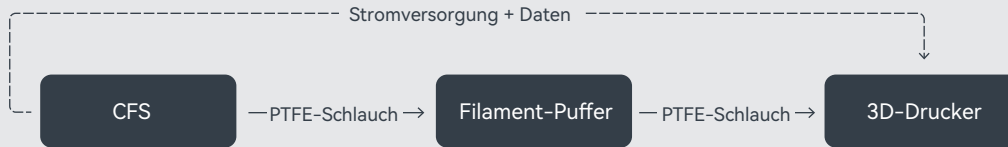
Filament entladen: Stellen Sie zunächst sicher, dass sich das Filament nicht im Extruder befindet. In diesem Fall nehmen Sie einfach das Filament auf und ziehen es heraus; befindet es sich im Extruder, klicken Sie zuerst auf die Rückzieh-Taste, warten Sie, bis das Filament zum CFS zurückgekehrt ist, und entnehmen Sie dann das Filament.

- 2 Filament laden/entladen.

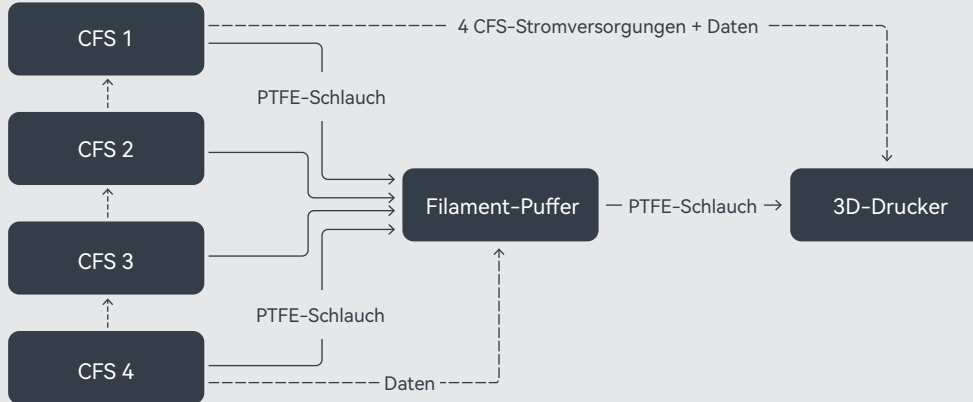
3. CFS-Nutzung

3.2 Verbindung mehrerer CFS für den Gebrauch

Eins zu eins



Eins zu vier



-----> Datenkommunikation

-----> PTFE-Schlauch

Aufgrund der unterschiedlichen Modelle kann das tatsächliche Produkt von der Abbildung abweichen. Bitte beachten Sie die jeweiligen Produktinformationen.
Shenzhen Creality 3D Technology Co. Ltd. behält sich das Recht auf endgültige Auslegung vor.



SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO., LTD.

18th Floor, JinXiuHongDu Building, Meilong Road, Xinniu Community,
Minzhi Street, Longhua District, Shenzhen City, China.

Official Website: www.creality.com

Tel: +86 755-8523 4565

E-mail: cs@creality.com

